

Certificate

on

**Factory Production Control (FPC)
for CE-marking of conformity**



No.: 1672-CPD-007/1-1/2009

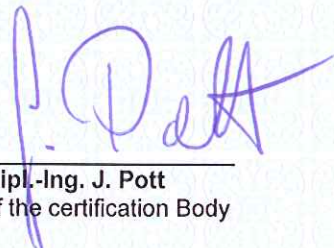
According to Council Directive 89/106/EEC of the Council of the European Union of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the member states relating to construction products (Construction Products Directive) amended by Council Directive 93/68/EEC of 22 July 1993 of the Council of the European Union the following shall be declared:

The construction product stated below has been subject to a factory production control by the manufacturer in the factory as well as to an initial inspection of factory according to a prescribed test plan pursuant to the harmonised standard.

The notified body, Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover – Notified Body No. 1672 – has performed the initial inspection of factory and the factory production control as well as a continuous surveillance, assessment and approval of the of factory production control.

Construction product:	Hot rolled products of structural steels
Harmonised standard:	EN 10025-1: 2004-11
Intended purpose:	Welded parts for building constructions or civil engineering
Manufacturer:	Sidenor Industrial, S.L., Fábrica de Azkoitia
Manufacturing plant:	Carretera Zumárraga s/n, 20720 Azkoitia (Gipuzkoa), Spain
Authorised representative(s) (First name, name, date of birth, position)	The person(s) stated below shall be allowed to individually sign the declaration of conformity on behalf of the manufacturer.
Responsible:	Juan Aizpuru Technology and Quality Manager
Substitute:	Isabel Uzkiano Head of the Laboratory
Confirmation	The requirements of the certification of the factory production control have been fulfilled pursuant to the provisions of the following standard: EN 10025-1:2004-11, Annexed B and ZA
Start of period of validity	2009-10-06
Period of validity	This certificate shall be valid as long as the provisions of the above mentioned standard do not change and the conditions of manufacture in the factory or the factory production control have not changed essentially as well as an annual surveillance as been performed.
Remarks	none
Place and date issue	Hannover, 2009-11-10




Dipl.-Ing. J. Pott
Head of the certification Body

ZERTIFIKAT

über die

WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE (WPK) zur CE-Konformitätskennzeichnung



Nr.: 1672-CPD-007/1-1/2009


Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), ergänzt durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates der Europäischen Union vom 22. Juli 1993, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer Werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten Norm vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die zugelassene Stelle, Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover – Notified Body No. 1672 –, hat die Erstprüfung des Werkes und der Werkseigenen Produktionskontrolle und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktkontrolle durchgeführt.


Bauprodukt	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen
Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004-11
Verwendungszweck	Geschweißte Teile für Hochbauten und Ingenieurbauwerke
Hersteller	Sidenor Industrial, S.L., Fábrica de Azkoitia
Herstellerwerk:	Carretera Zumárraga s/n, 20720 Azkoitia (Gipuzkoa), Spanien
Berechtigte Person(en) (Vorname, Name, Geburtsdatum, Funktion)	Die unten genannte(n) Person (en) ist / sind einzeln für sich berechtigt, die jeweilige Konformitätserklärung im Namen des Herstellers zu unterzeichnen.
Verantwortlich	Juan Aizpuru Leiter Qualitätssicherung
Vertreter	Isabel Uzkiano Vetreterin Qualitätssicherung
Bestätigung	Die Voraussetzungen zur Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle wurden, auf Grundlage der Bestimmungen folgender Norm, erfüllt: EN 10025-1: 2004-11, Anhänge B und ZA
Gültigkeitsbeginn	2009-10-06
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen im Werk oder die Werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben sowie eine jährliche Überwachung durchgeführt wurde.
Bemerkungen	keine
Ausstellungsort /-datum	Hannover, 2009-11-10




Dipl.-Ing. J. Pott

Leiter der Zertifizierungsstelle

CE Marking

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1 EN 10204	Nummer: Number: Date:
 1672	
Sidenor Industrial, S.L., Fábrica de Azkoitia Carretera Zumárraga, s/n 20720 Azkoitia (Gipuzkoa) ESPAÑA 08 1672-CPD-007/1-1/2009	
EN 10025-1 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen Hot rolled products of structural steels	
Vorgesehene Verwendungen: Intended uses:	Hochbauten und Ingenieurbauwerke Building constructions or civil engineering
Grenzmaße und Formtoleranzen: Tolerances on dimensions and shape:	Schweißteile EN 10029 Klasse A Welded parts EN 10029 Class A
Dehnung Elongation	Normalized Steel EN 10025-3-S355J2NL
Zugfestigkeit Tensile strength	
Streckgrenze Yield strength	
Kerbschlagarbeit Impact strength	
Schweißbarkeit Weldability	
Dauerhaftigkeit: Durability:	Keine Leistung festgestellt No performance determined
Regulierter Stoff: Regulated substance:	Keine Leistung festgestellt No performance determined

CE Marking used for Inspection Certificates according to EN 10204

