

PADANA TUBI & PROFILATI ACCIAIO S.P.A.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE No. 2013-01

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
Unique identification code of the product-type:
CFCHS – EN 10219 = profilato cavo formato a freddo a sezione circolare
CFRHS – EN 10219 = profilato cavo formato a freddo a sezione quadrata o rettangolare
CFCHS – EN 10219 = cold formed circular hollow section
CFRHS – EN 10219 = cold formed square or rectangular hollow section
- Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

sezione circolare	da 16 a 355,6 mm		
sezione quadrata	da 12x12 a 300x300 mm		
sezione rettangolare	da 15x10 a 400 x 200 mm	spessore da 1,5 a 12 mm	
circular hollow section	from 16 to 355,6 mm	thickness from 1,5 to 12 mm	S235JRH
square hollow section	from 12x12 to 300x300 mm		
rectangular hollow section	from 15x10 to 400 x 200 mm		
- Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:
Profilati cavi di acciaio formati a freddo per edilizia e ingegneria civile
Cold formed steel hollow sections for building and civil engineering
- Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):
Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A
Via Portamurata 8/A
I - 42016 Guastalla (RE)
www.padanatubi.it
- Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:
Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):
NA
- Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:
2+
- Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
TUV Italia srl – n° 0948, ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica secondo il sistema 2+ ed ha rilasciato il certificato n° 0948-CPD-0063 e 0948-CPD-0064.
TUV Italia srl – n° 0948, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control under system 2+ and issued the certificate n° 0948-CPD-0063 and 0948-CPD-0064.

PADANA TUBI & PROFILATI ACCIAIO S.P.A.

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

NA

9. Prestazione dichiarata
Declared performance

Caratteristiche essenziali <i>Essential characteristics</i>	Prestazione <i>Performance</i>		Specifica tecnica armonizzata <i>Harmonized technical specification</i>
Tolleranze sulle dimensioni e di forma <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	conforme a: conform to:	EN 10219-2	EN 10219-1:2006
Allungamento minimo (A) <i>Minimum elongation (A)</i>	S235JRH	24 % (*)	
	(*) Per spessori >3 mm e dimensioni dei profilati D/T <15 (a sezione circolare) e (B+H)/2T <12,5 (a sezione quadrata e sezione rettangolare), l'allungamento minimo è ridotto di 2. Per spessori ≤3 mm, il valore minimo per l'allungamento è 17%. (*) For thicknesses >3 mm and section sizes D/T <15 (round) and (B+H)/2T <12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2. For thicknesses ≤3 mm the minimum value for elongation is 17%.		
Carico di snervamento minimo <i>Minimum yield strength</i>	≥ 235 MPa		
Carico di rottura <i>Tensile strength</i>	360-510 MPa		
Valore minimo resilienza <i>Minimum impact strength</i>	27 J	(alla temperatura di prova di 20°C) (at test temperature of 20°C)	
Valore massimo saldabilità <i>Maximum value weldability</i>	CEV ≤ 0.35 %		
Sostanza pericolosa <i>Dangerous substance</i>	NPD		
Durabilità <i>Durability</i>	NPD		

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. Firmato a nome e per conto di:
The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Ing. Carlo Maramotti
Resp. Qualità/Quality Department



Guastalla, 11/07/2013