

Leistungserklärung



gemäß BauPG vom 28.4.1998

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	Flach, Stangen und Profile, warm gefertigt und wärmebehandelt in den Werkstoffen 1.4301/ 1.4307 /1.4541 / 1.4401 / 1.4404 /1.4571 /1.4539 /1.4362 / 1.4462 /1.4439		
Vorgesehener Verwendungszweck	Bauprodukte	Bewertungssystem	2+
Hersteller:	Walzwerke Einsal GmbH Altenaer Straße 85 58769 Nachrodt		

Die notifizierte Stelle Nr. 0045(TÜV NORD Industrie Service GmbH. D -22525Hamburg) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle, durchgeführt und folgendes Zertifikat Nr. 0045- CPD-0852 ausgestellt

In Tabelle: wesentliche Merkmale, Leistung und harmonisierte technische Spezifikation.

Alle spezifischen Leistungsmerkmale sind dem Abnahmeprüfzeugnis, das jeder Lieferung beiligt zu entnehmen

Grenzabmaße und Formtoleranzen	gemäß DIN EN 10058 / 10059
--------------------------------	----------------------------

Chemische Zusammensetzung

Güte	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	Cu	N	
1.4301	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	8,0-10,5	17,5-19,5	-	-	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4307	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	8,0-10,5	17,5-19,5	-	-	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4541	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	9,0-12,0	17,0-19,0	-	5xC-0,7	-	-	DIN EN 10088-5
1.4401	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	10,0-13,0	16,5-18,5	2,0-2,5	-	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4404	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	10,0-13,0	16,5-18,5	2,0-2,5	-	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4571	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	10,5-13,5	16,5-18,5	2,0-2,5	5xC-0,7	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4539	≤ 0,02	≤ 0,70	≤ 2,00	0,03	≤ 0,010	24,0-26,0	19,0-21,0	4,0-5,0	-	1,2-2,0	≤ 0,15	DIN EN 10088-5
1.4362	0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	0,015	3,5-5,5	22,0-24,0	0,1-0,6	-	0,1-0,6	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4462	0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	0,015	4,5-6,5	21,0-23,0	2,5-3,5	-	-	≤ 0,11	DIN EN 10088-5
1.4439	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	12,5-14,5	16,5-18,5	4,0-5,0	-	-	0,12-0,22	DIN EN 10088-5

Mechanische Werte gemäß DIN EN 10088-5

Schweißeignung	nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung	DIN EN 10088-5
Dauerhaftigkeit	nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung	DIN EN 10088-5
Bruchzähigkeit	nachgewiesen durch Kerbschlagarbeit	DIN EN 10088-5
Kaltumformbarkeit	nachgewiesen durch Dehnung	DIN EN 10088-5

Die Leistung des Produktes gemäss "Eindeutiger Kenncode des Produkttypes" entspricht der erklärten Leistung nach obiger Tabelle

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

Nachrodt, den 29.01.2014

Walzwerke Einsal GmbH
Quality Manager